

GTV-3016X / GTV-3021X

高速高精度 5軸，立式高速鏜銑加工中心機



Quick Jet

快捷機械股份有限公司

42953 台中市神岡區新庄里和睦路887巷42號

TEL: (04) 2561 9442 (代表線)

FAX: (04) 2561 9325

E-mail: business@quickjet.com.tw

<http://www.quickjet.com.tw>

昆山市高科園模具區五聯路38號

TEL: (0512)5775 7855

FAX: (0512)5775 7856

E-mail: quickjet@citiz.net

<http://www.quickjet.com.tw>

廣東省東莞市長安鎮烏沙蔡屋振偉路2號

TEL: (0769)8538 3714

FAX: (0769)8538 2714

Quick Jet

HPM + HSC

高效率銑削

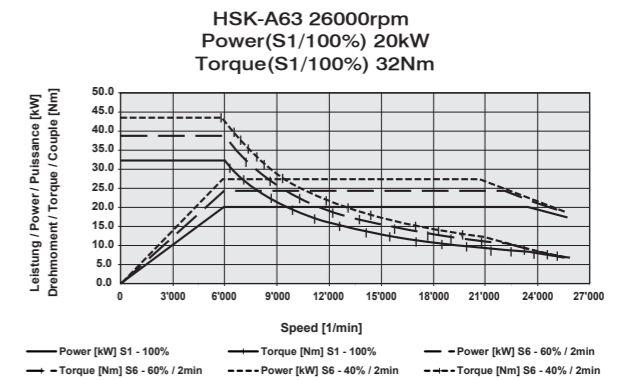
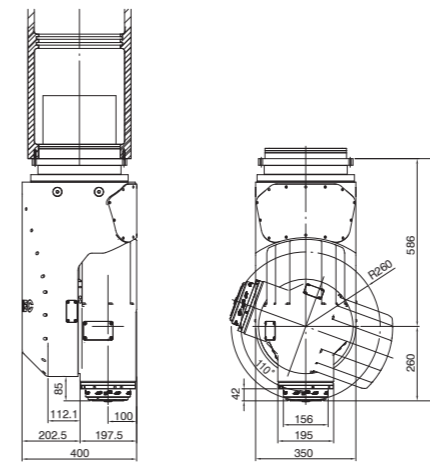
高速切削

源自模具業者最信賴的品牌，集研發和設計、生產和製造，從組裝測試到交機安裝，以及銷售和服務，快捷團隊以滿足金屬切削工業界之嚴苛需求為核心目標。

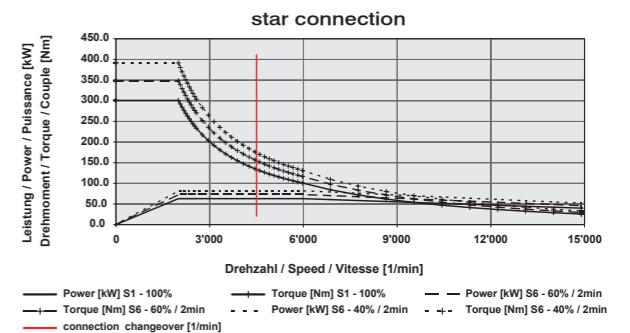
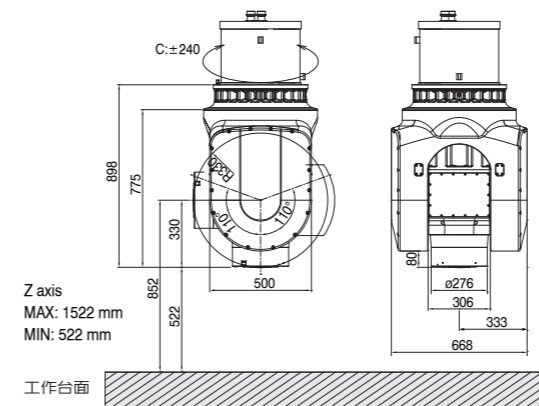
- 重型強化結構，5軸同動設計，最適合模具工業及各式銑削需求。
- 上部雙橫樑為封閉式設計，頭座組置於其內(box in box 設計)，作橫向及立向運行，每個方向側邊各有四組滑軌配合。
- 負載及溫度的對稱性設計，能保證持久的完美切削效果。
- 頂部橋式設計(upper gantry)，運行平穩、動態精度能充分掌握，慣量一致，無工件負載影響。
- 工件及工作台採固定式，能長期確保極佳的加工品質。
- 工件的粗、精加工一次設定，提高生產效率。
- 緊湊的空間規劃利用，加工範圍大，佔地面積小，空間利用比最高。
- 人體工學設計及考慮人機操作親和性，方便操作者。
- 性能價格比最優。
- 五軸機台皆具備DCM功能(五軸防撞功能)。
- 沿刀具軸方向斷電回拉功能。
- 負載監控進給適應控制。



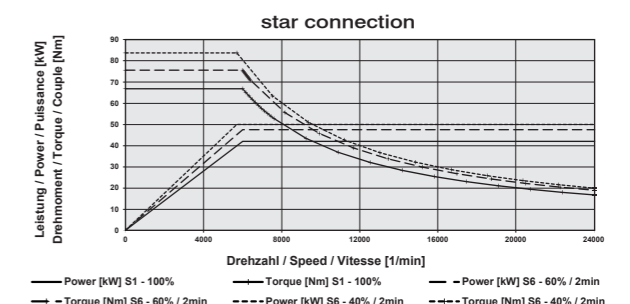
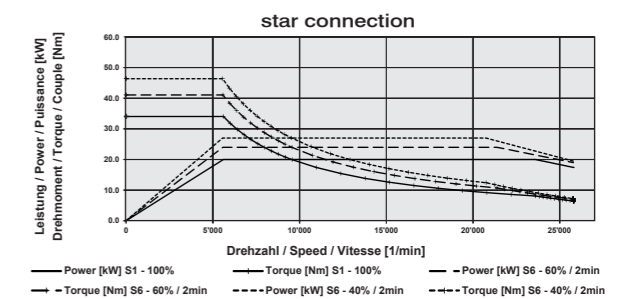
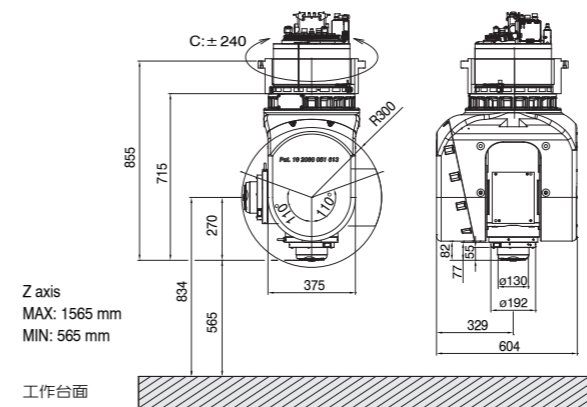
TQ1 頭部尺寸圖

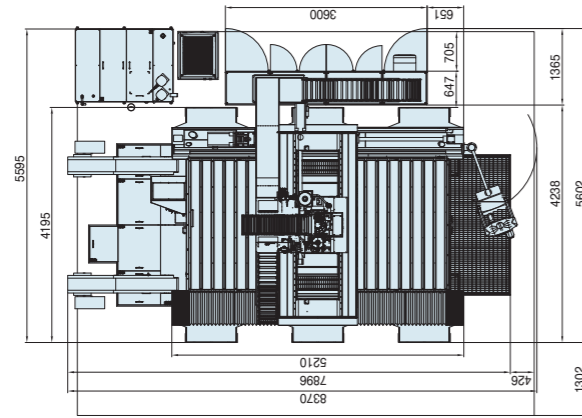


AC8M 頭部尺寸圖

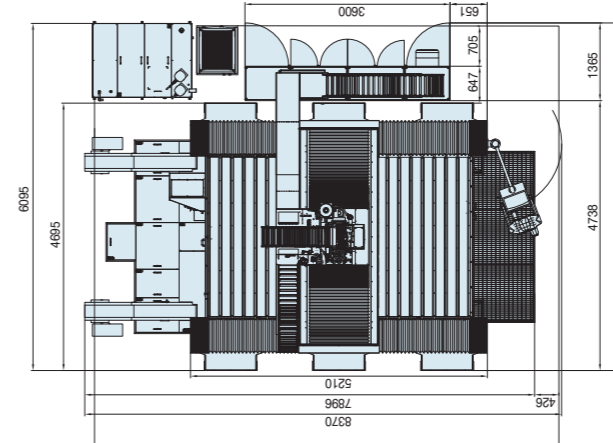
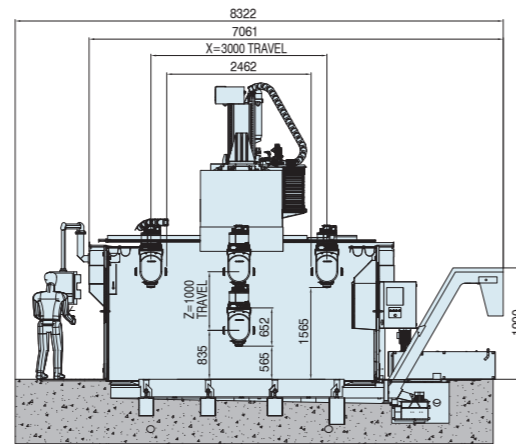
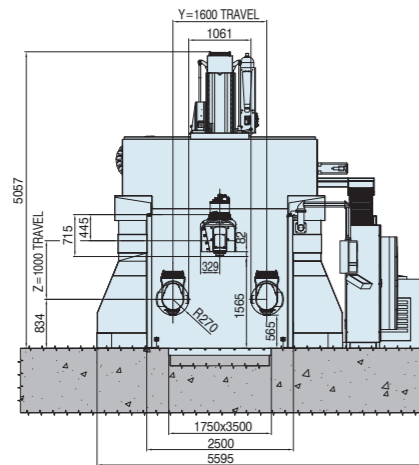


AC7 頭部尺寸圖

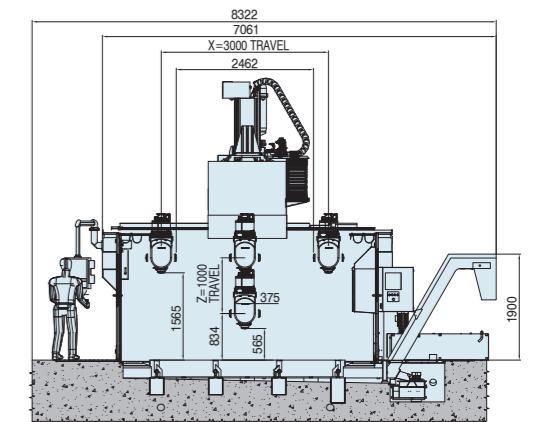
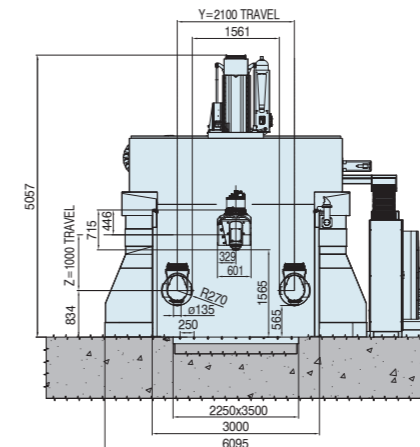




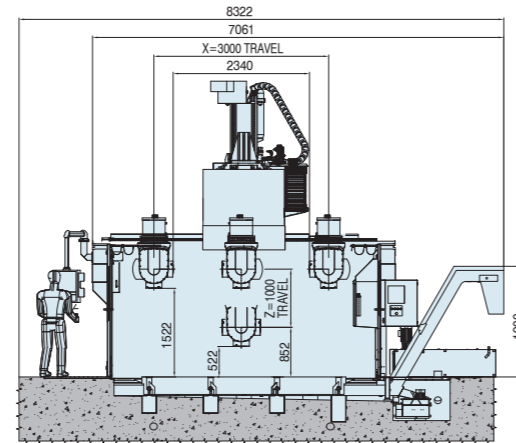
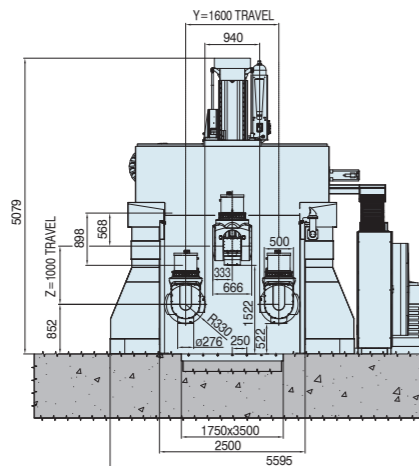
GTV-3016X/AC7



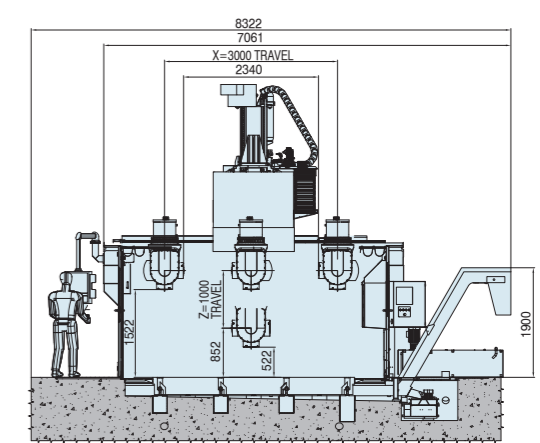
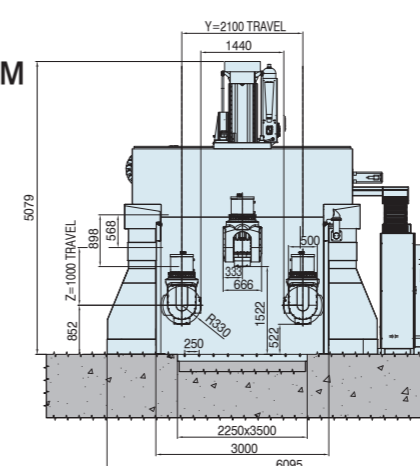
GTV-3021X/AC7



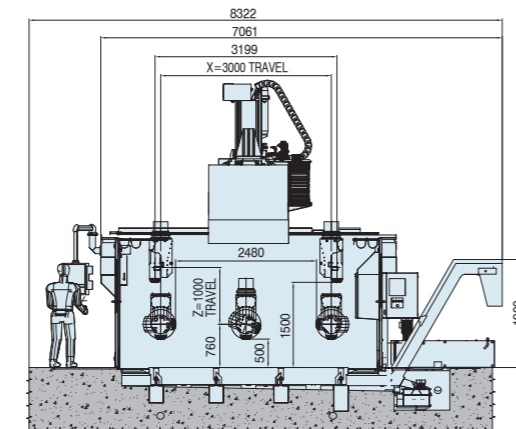
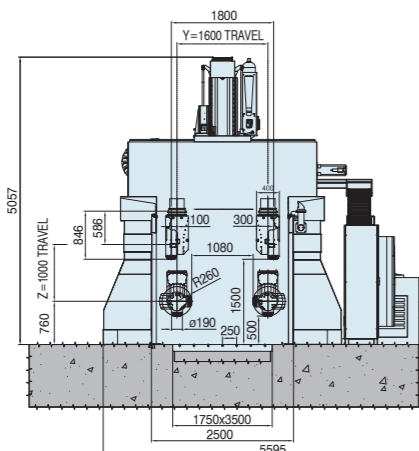
GTV-3016X/AC8M



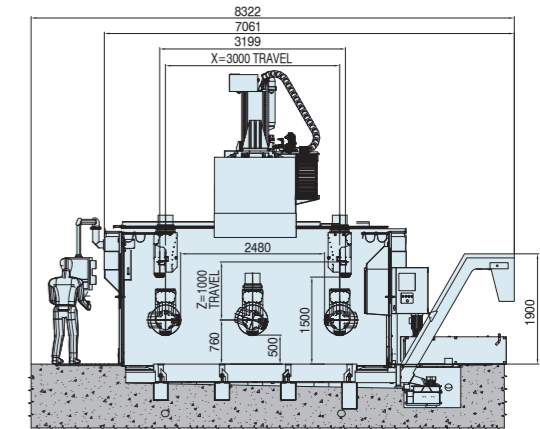
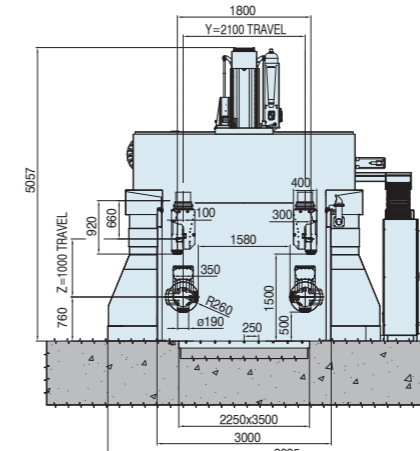
GTV-3021X/AC8M



GTV-3016X/TQ1



GTV-3021X/TQ1



五軸頭部型式



五軸頭規格	AC7	AC8M	TQ1
C 軸旋轉角度/速度	±240° / 60 rpm	±240° / 60 rpm	±240° / 60 rpm
B 軸旋轉角度/速度	±110° / 60 rpm	±110° / 60 rpm	±110° / 47 rpm
角度定位精度/ 重現精度	15 / 12 sec	15 / 12 sec	15 / 12 sec
最小定位角度	0.001 deg	0.001 deg	0.001 deg
夾持力	3,000 Nm	6,000 Nm	1,900 Nm
驅動方式	直驅式馬達 (DD motor)	直驅式馬達 (DD motor)	C-axis: DD motor B-axis: 伺服馬達
驅動扭力(S1)	C-axis: 610 Nm	C-axis: 1500 Nm	C-axis: 68 Nm
	B-axis: 610 Nm	B-axis: 1500 Nm	B-axis: 109 Nm
主軸型式	HSK-A63 CSC	HSK-A100 VC	HSK-A63 CSC
	扭力 : 32 Nm	扭力 : 300 Nm	扭力 : 32 Nm
	功率 : 20 kW	功率 : 63 kW	功率 : 20 kW
	Max rpm: 26,000	Max rpm: 15,000	Max rpm: 26,000
	HSK-A63 同步馬達 CSC (選購)		
	扭力 : 67 Nm		
	功率 : 42 kW		
Max rpm: 24,000			
主軸中心出水/氣 (ATS/CTS)功能 中央出水為選配	有	有	有
外部油霧(切削液)	主軸鼻端	主軸鼻端	主軸鼻端
冷卻方式	C軸、B軸、主軸	C軸、B軸、主軸	C軸、B軸氣冷

■ 本公司對產品規格，設計特性均不斷研究改進，上述規格若有變更，恕不另行通知。

型 式		GTV-3016X	GTV-3021X
行程	X 軸	3,000 mm	3,000 mm
	Y 軸	1,600 mm	2,100 mm
	Z 軸	1,000 mm	1,000 mm
	B 軸	+/- 110°	+/- 110°
	C 軸	+/- 240°	+/- 240°
工作台(固定式)	尺寸	3,500 x 1,750 mm	3,500 x 2,250 mm
	工作台負載	Max. 7,000 kg/m ²	Max. 7,000 kg/m ²
進給速率	X,Y,Z 快速進給	30,000 mm	30,000 mm
機台精度	定位精度(X,Y,Z)	0.006 mm	0.006 mm
	重複定位精度(X,Y,Z)	<0.004 mm	<0.004 mm
機器規格	機械尺寸	7,896 x 5,595 x 5,057 mm	7,896 x 6,095 x 5,057 mm
	機械重量	48,000 kg	51,000 kg

■ 本公司對產品規格，設計特性均不斷研究改進，上述規格若有變更，恕不另行通知。

標準配備

- | | | |
|----------------------------------|-----------------|--------------|
| 1. Heidenhain iTNC 530 HSCI 控制系統 | 6. 三軸線性回饋尺 | 11. 封閉式切削區域 |
| 2. 主軸及五軸頭冷卻系統 | 7. 主軸中心給氣功能 | 12. 切削吹氣系統 |
| 3. 雷射自動刀長量測系統 | 8. 自動換刀系統 12 把刀 | 13. 切削冷卻液系統 |
| 4. 旋轉軸採扭矩馬達驅動 | 9. 自動排集屑系統，兩套 | 14. 切削油霧潤滑系統 |
| 5. B.C 軸具備位置 ENCODER | 10. 電控箱空調 | |

選購配備

- Kinematic Opt 功能
- 線上量測系統(RMP-600)
- 主軸中心給水週邊設備